

RECTIFICADORA CILINDRICA FOLLOW RCE500

Ref: RCE500 FOLLOW



Especificaciones técnicas



Marca	FOLLOW
Altura de centros	135
Diámetro de rectificado	8-200
Diámetro de rectificado con luneta fija	60
Longitud maxima de rectificado	500
Diámetro interno de rectificado	35-100
Profundidad max de rectificado interior	125
Peso Max pieza	50
Avance minimo de la muela	0.0025
Diámetro del plato (delantero y trasero)	200
Máximo rango giratorio de la mesa	-3º ± 9º
Velocidades circunferenciales	35
Velocidades del husillo de trabajo (1/min)	50 Hz: 25-220
Recorrido cabezal de trabajo (eje-W)	250
Avances de la mesa	0.1-4
Avance manual de rotación del volante del eje X	1
Avance por la escala del eje división X	0.0025
Cono contrapunto	CM4
Recorrido del husillo del contrapunto	30
Velocidades del husillo de rectificado (1/min)	0-1670
Giro máximo de volteo del cabezal de rectificado	30
Alcance máximo del cabezal giratorio	0-45
Cabezal	CM4
Excentricidad	0.03
Tolerencia cilíndrica	0.01
Capacidad total de la unidad	8.9
Potencia del motor - husillo / bomba hidráulica	5,5/0,75
Potencia del motor - rectificado interno	Motor principal
Motor - cabezal / bomba de refrigerante	1,5/0,125
Dimensiones de la piedra [ØExt. x Ancho x Ø Int]	400x50x203
Dimensiones de la piedra,máximo interior	50x40x16
Dimensiones de la piedra,minimo interior	2.25X1.6X1.5
Tension eléctrica	230-400 V/50Hz
Dimensiones (largo x ancho x alto)	2250x1600x1500
Peso	2.200



Equipamiento Estándar

Luneta fija tipo abierta / cerrada

Retificado de interiores

Plato de 3 garras

Equilibrador de muela

Portamuelas con muela

Punto fijo

Luz de trabajo

Tacos de nivelación

Refrigeración

Certificado CE

