

Heller Máquina Herramienta, S.L.

Calle Blanco Macael, s/n 03670 Monforte del Cid, Alicante (España) Téléphone: +34 965 430 014

RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE FOLLOW RCE500

Ref: RCE500 FOLLOW





Heller Máquina Herramienta, S.L.

Calle Blanco Macael, s/n 03670 Monforte del Cid, Alicante (España) Téléphone: +34 965 430 014

Spécifications techniques





Heller Máquina Herramienta, S.L.

Calle Blanco Macael, s/n 03670 Monforte del Cid, Alicante (España) Téléphone: +34 965 430 014

Hauteur des centres Diamétre de rectification B-200 Diamétre de rectification avec lunette fixe Course max. table Diamètre interne de rectification Diamètre interne de rectification Profondeur max de rectification interne Diamètre du plateau frontal et arrière Diamètre du plateau frontal et arrière Diamètre du plateau frontal et arble Vitesses circonférentielles Vitesse de rotation de la broche (1/min) Course tête de travail (axe W) Avances de la table O.1-4 Rotation manuelle du volant de l'axe X Avance par échelle de l'axe de division X Course de broche de contrepoint Course de broche de contrepoint Course de broche de la tête de rectification Rotation maximale de la tête de rectification Rotation maximale de la tête de rectification O-1670 Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative CM4 Excentricité O.03 Cylindrical Tolérance cylindrique O.01
Diamétre de rectification avec lunette fixe Course max. table Diamètre interne de rectification Profondeur max de rectification interne 125 Poids max de la pièce Avance minimo de la muela 0.0025 Diamètre du plateau frontal et arrière Rang de rotation maximale de la table Vitesses circonférentielles Vitesse de rotation de la broche (1/min) Course tête de travail (axe W) Avances de la table Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X Course de broche de contrepoint Course de broche de contrepoint Course de broche de contrepoint Course de broche de la tête de rectification Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Course max. table Diamètre interne de rectification Profondeur max de rectification interne 125 Poids max de la pièce 50 Avance minimo de la muela 0.0025 Diamètre du plateau frontal et arrière 200 Rang de rotation maximale de la table -3° ± 9° Vitesses circonférentielles 35 Vitesse de rotation de la broche (1/min) 50 Hz: 25-220 Course tête de travail (axe W) 250 Avances de la table 0.1-4 Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X 0.0025 Cône du contrepoint CM4 Course de broche de contrepoint 30 Velocidades del husillo de rectificado (1/min) 0-1670 Rotation maximale de la tête de rectification 30 Portée maximale de la tête rotative 0-45 Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Diamètre interne de rectification 35-100 Profondeur max de rectification interne 125 Poids max de la pièce 50 Avance minimo de la muela 0.0025 Diamètre du plateau frontal et arrière 200 Rang de rotation maximale de la table -3º ± 9º Vitesses circonférentielles 35 Vitesse de rotation de la broche (1/min) 50 Hz: 25-220 Course tête de travail (axe W) 250 Avances de la table 0.1-4 Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X 0.0025 Cône du contrepoint CM4 Course de broche de contrepoint 30 Velocidades del husillo de rectificado (1/min) 0-1670 Rotation maximale de la tête de rectification 30 Portée maximale de la tête rotative 0-45 Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Profondeur max de rectification interne Poids max de la pièce Avance minimo de la muela Diamètre du plateau frontal et arrière Rang de rotation maximale de la table Vitesses circonférentielles Vitesse de rotation de la broche (1/min) Course tête de travail (axe W) Avances de la table Rotation manuelle du volant de l'axe X Avance par échelle de l'axe de division X Course de broche de contrepoint Course de broche de contrepoint Course de broche de la tête de rectification Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative CM4 Excentricité CM4 Excentricité O.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 50 O.0025 50 COM4 Course de broche de la tête de rectification O.003 Cylindrical Tolérance cylindrique O.01
Poids max de la pièce Avance minimo de la muela 0.0025 Diamètre du plateau frontal et arrière Rang de rotation maximale de la table Vitesses circonférentielles 35 Vitesse de rotation de la broche (1/min) 50 Hz: 25-220 Course tête de travail (axe W) 250 Avances de la table 0.1-4 Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X Course de broche de contrepoint Course de broche de contrepoint Course de broche de la tête de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative 0-45 Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Avance minimo de la muela Diamètre du plateau frontal et arrière Rang de rotation maximale de la table Vitesses circonférentielles Vitesse de rotation de la broche (1/min) 50 Hz: 25-220 Course tête de travail (axe W) 250 Avances de la table 0.1-4 Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X Course de broche de contrepoint CM4 Course de broche de contrepoint Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Portée maximale de la tête de rectification 30 Portée maximale de la tête rotative 10.003 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Diamètre du plateau frontal et arrière Rang de rotation maximale de la table Vitesses circonférentielles Vitesse de rotation de la broche (1/min) 50 Hz: 25-220 Course tête de travail (axe W) Avances de la table 0.1-4 Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X Cône du contrepoint CM4 Course de broche de contrepoint Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Rang de rotation maximale de la table Vitesses circonférentielles 35 Vitesse de rotation de la broche (1/min) 50 Hz: 25-220 Course tête de travail (axe W) Avances de la table 0.1-4 Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X Cône du contrepoint Course de broche de contrepoint Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Vitesses circonférentielles35Vitesse de rotation de la broche (1/min)50 Hz: 25-220Course tête de travail (axe W)250Avances de la table0.1-4Rotation manuelle du volant de l'axe X1Avance par échelle de l'axe de division X0.0025Cône du contrepointCM4Course de broche de contrepoint30Velocidades del husillo de rectificado (1/min)0-1670Rotation maximale de la tête de rectification30Portée maximale de la tête rotative0-45TêteCM4Excentricité0.03Cylindrical Tolérance cylindrique0.01
Vitesse de rotation de la broche (1/min) Course tête de travail (axe W) Avances de la table Rotation manuelle du volant de l'axe X Avance par échelle de l'axe de division X Cône du contrepoint Course de broche de contrepoint Course de broche de contrepoint Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.1-4 D.1-4 D.0025 CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Course tête de travail (axe W) Avances de la table Rotation manuelle du volant de l'axe X Avance par échelle de l'axe de division X Cône du contrepoint Course de broche de contrepoint Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.1-4 0.01
Avances de la table Rotation manuelle du volant de l'axe X 1 Avance par échelle de l'axe de division X Cône du contrepoint Course de broche de contrepoint Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative CM4 Excentricité CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.1-4 1 0.0025 CM4 CM4 Excentricité 0.03
Rotation manuelle du volant de l'axe X Avance par échelle de l'axe de division X 0.0025 Cône du contrepoint CM4 Course de broche de contrepoint 30 Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative 0-45 Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Avance par échelle de l'axe de division X Cône du contrepoint CM4 Course de broche de contrepoint Velocidades del husillo de rectificado (1/min) Rotation maximale de la tête de rectification Portée maximale de la tête rotative Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Cône du contrepointCM4Course de broche de contrepoint30Velocidades del husillo de rectificado (1/min)0-1670Rotation maximale de la tête de rectification30Portée maximale de la tête rotative0-45TêteCM4Excentricité0.03Cylindrical Tolérance cylindrique0.01
Course de broche de contrepoint30Velocidades del husillo de rectificado (1/min)0-1670Rotation maximale de la tête de rectification30Portée maximale de la tête rotative0-45TêteCM4Excentricité0.03Cylindrical Tolérance cylindrique0.01
Velocidades del husillo de rectificado (1/min)0-1670Rotation maximale de la tête de rectification30Portée maximale de la tête rotative0-45TêteCM4Excentricité0.03Cylindrical Tolérance cylindrique0.01
Rotation maximale de la tête de rectification 30 Portée maximale de la tête rotative 0-45 Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Portée maximale de la tête rotative 0-45 Tête CM4 Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
TêteCM4Excentricité0.03Cylindrical Tolérance cylindrique0.01
Excentricité 0.03 Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Cylindrical Tolérance cylindrique 0.01
Capacité totale de l'unité 8.9
Puissance du moteur - broche / pompe hydraulique 5,5/0,75
Puissance du moteur - rectification interne Motor principal
Moteur - tête / pompe de refroidissement 1,5/0,125
Dimensions de la meule [øExt. x largeur x ø Int.] 400x50x203
Dimensions de la roue, intérieur maximum 50x40x16
Dimensions de la roue, minimum intérieur 2.25X1.6X1.5
Tension électrique230-400 V/50Hz
Dimensions (longueur x largeur x hauteur) 2250x1600x1500
Poids 2.200