

---

## FRAISEUSE À TOURELLE VERTICALE FOLLOW FTV3-SP

---

Ref: FTV3-SP FOLLOW



## Spécifications techniques

|   |                |
|---|----------------|
| <b>Marque</b>                                     | FOLLOW         |
| <b>Surface de travail</b>                         | 1370x254       |
| <b>Rainures en T</b>                              | 3x16           |
| <b>Poids max. admis sur la table</b>              | 340            |
| <b>Course longitudinale</b>                       | 840            |
| <b>Cours du chariot transversal</b>               | 380            |
| <b>Avance longitudinale</b>                       | 42-262         |
| <b>Avance transversale</b>                        | 42-262         |
| <b>Avance verticale</b>                           | 290            |
| <b>Rapide longitudinal et transversal</b>         | 700            |
| <b>Cone de la tête du coulisseau</b>              | ISO40          |
| <b>Gamme de vitesse de la tête du coulisseau</b>  | 60-4200        |
| <b>Nº de vitesse</b>                              | variador       |
| <b>Déplacement du coulisseau</b>                  | MANUAL         |
| <b>Avance du fourreau</b>                         | 0,04/0,08/0,15 |
| <b>Course du fourreau</b>                         | 120            |
| <b>Distance de la broche verticale à la table</b> | 0-458          |
| <b>Distance min/max. de la tête au miroir</b>     | 172-756        |
| <b>Dimensions de la machine (Lo x La x H)</b>     | 2000x1750x2400 |
| <b>Poids net</b>                                  | 1450           |

## Équipement standard

---



**Afficheur FAGOR X, Y, Z**

**Tête variateur**

**Amarreur pneumatique d'outils**

**Mouvements automatiques X Y**

**Mouvement rapide Z**

**Glissières trempées**

**Graissage automatique**

**Bac de récupération du liquide de refroidissement**

**Système de refroidissement**

**Lampe de travail**

**Boîte à outils**

**Certificat CE**

## Images

---

